



COMERCIAL PLASTIMETAL S.A.
Nueva York 53, Oficina 82, Santiago de Chile
Fono: (562) 2699 88 18 – Fax: (562) 2673 56 86
info@plastimetal.cl

CATÁLOGO DE PVC PLASTIMETAL



LO QUE USTED REQUIERE PARA CONTAR CON EL POZO MÁS EFICIENTE

PRODUCTO EFICIENTE

Garantizamos un pozo con materiales de PVC construido con mallas, ademes y conexiones que se ajustan a las condiciones específicas del sitio específico del pozo, entregando cualquier abertura de ranura deseada de entre dos o tres tamaños estándar, garantizando así un pozo más eficiente.

PRODUCTO DURADERO

Los productos Plastimetal son diseñados y manufacturados de acuerdo a normas que no tienen paralelo con ningún otro proveedor de la industria, esto da como resultado un pozo más duradero y que requiere de menor mantenimiento.

MEJOR DISEÑO

Ofrecemos un servicio personalizado para sus proyectos otorgándole así información y soporte rápido y preciso que asegura una utilización eficiente de su tiempo y a su vez, mayor calidad del pozo.

EL PVC Y SUS APLICACIONES

El cloruro de polivinilo (PVC) – ofrece una combinación de economía, material liviano y flexibilidad de diseño que lo hacen una solución rentable para:

- ✓ Pozos de agua.
- ✓ Monitoreo de pozos de agua.
- ✓ Extracción de vapores de suelos.
- ✓ Inyección de gases – aire u oxígeno.
- ✓ Biocorrección.
- ✓ Recuperación de producto libre.
- ✓ Extracción de agua subterránea.
- ✓ Drene y achique.
- ✓ Recolección de material filtrado.
- ✓ Degasificación.

El PVC también es utilizado al realizar muestreo de metales pesados, debido a que podrían no filtrarse todos los materiales y por ende contaminarse las muestras. También presenta ventajas sobre el acero cuando se opera con fluidos corrosivos.

Entre las diferentes opciones de fabricación se encuentran las siguientes:

- ✓ Ademes de PVC así como mallas para pozo de 0.50 a 16 pulgadas de diámetro.
- ✓ Materiales de extremo plano, uniones niveladas o de rosca NPT.
- ✓ Productos roscados suministrados en diferentes largos.
- ✓ Abertura de ranurado de 0.006 a 0.500 pulgadas.

- ✓ Productos ambientales herméticamente sellados en plástico.
- ✓ Tubería perforada de barreno redondo de 1.0 a 18.0 pulgadas de diámetro.

ÍNDICE DE PRODUCTOS

ESPECIFICACIONES DE ADEMES Y TUBERÍA REFORZADA Y ROSCADA DE PVC	3
DATOS FÍSICOS PARA TUBERÍA DE TAMAÑO COMÚN	3
PRODUCTOS DE MALLAS Y ADEMES ESTÁNDAR	3
ADEMES Y MALLAS ROSCADAS Y REFORZADAS DE PVC CALIBRES 40 Y 80	4
PRODUCTOS DE MALLA RANURADA DE EXTREMO PLANO Y BISELADO DE PVC CALIBRE 40	4
CONSIDERACIONES DE PRESIÓN Y RESISTENCIA.....	5
TABLA DE DERIVACIONES DE TEMPERATURA	5
TABLAS DE PRESIÓN Y RESISTENCIA DE PVC	5
ÁREA ABIERTA DE MALLA, CALIBRES 40 Y 80.....	7
PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA DE MALLA, CALIBRES 40 Y 80	8
CAPACIDAD DE TRANSMISIÓN DE MALLAS CALIBRES 40 Y 80	9

ESPECIFICACIONES DE ADEMES Y TUBERÍA REFORZADA Y ROSCADA DE PVC

Todas las mallas y tubería de cloruro de polivinilo (PVC) Calibres 40 y 80 son manufacturadas a partir de plástico virgen del Tipo 1, Grado 1 compuesto PVC con una clasificación de celda de 12454-B de acuerdo con lo indicado en la norma ASTM D1784. El material de la tubería ha sido aprobado por NSF para agua potable y cumple de manera estricta con lo establecido en la norma ASTM D1785. Para mantener la integridad del ranurado y reforzamiento, el único refrigerante que se utiliza es aire. Los productos de tubería roscada se manufacturan de diferentes largos de manera que cuando se unan entre sí, el material ya acoplado sea de largos exactos de 4, 10, 20 ó 40 pies.

Todas las mallas y ademes ambientales de hasta 8" de diámetro, se sellan herméticamente en bolsas de polietileno antes de su embarque. Las mallas y ademes ambientales se embarcan en cajas de cartón y con envoltura de plástico con una etiqueta codificada por color en donde se tiene una descripción completa del producto y de las cantidades. La etiqueta también indica el número de piezas, el diámetro de la tubería, así como las roscas por pulgada y una representación gráfica del producto.

En la siguiente tabla se indican las dimensiones físicas de los productos de tubería estándar de PVC de Plastimetal:

DATOS FÍSICOS PARA TUBERÍA DE TAMAÑO COMÚN

Calibre 40 y 80			Calibre 40		Calibre 80		
Tamaño de Tubería (in)	D.E. (in)	D.I. Promedio (in)	Pared Min. (in)	Peso Nominal (lbs/ft)	D.I. Promedio (in)	Pared Min. (in)	Peso Nominal (lbs/ft)
0.50	0.840	0.608	.109	.161	0.528	.147	.202
0.75	1.050	0.810	.113	.214	0.724	.1554	.273
1.00	1.315	1.033	.133	.315	0.935	.179	.402
1.25	1.660	1.364	.140	.426	1.256	.191	.554
1.50	1.900	1.592	.145	.509	1.476	.200	.673
2.00	2.375	2.049	.154	.682	1.913	.218	.932
2.50	2.875	2.445	.203	1.076	2.289	.276	1.419
3.00	3.500	3.042	.216	1.409	2.864	.300	1.903
4.00	4.500	4.998	.237	2.006	3.786	.337	2.782
5.00	5.563	5.017	.258	2.726	4.767	.375	3.867
6.00	6.625	6.031	.280	3.535	5.709	.432	5.313
8.00	8.625	7.943	.322	5.305	7.565	.500	8.058
10.00	10.750	9.976	.365	7.532	9.492	.593	11.956
12.00	12.750	11.890	.406	9.949	11.294	.687	16.437
14.00	14.000	13.072	.437	11.810	12.410	.750	19.790
16.00	16.000	14.940	.500	15.416	14.214	.843	25.430

PRODUCTOS DE MALLAS Y ADEMES ESTÁNDAR

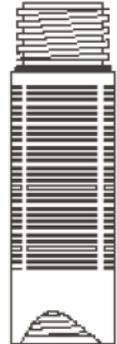
Las mallas y ademes de PVC de Plastimetal vienen con roscas niveladas en tubería de tamaños que van de 0.5 a 16 pulgadas de diámetro PS. Los largos estándar son de 2, 5 y 10 pies. Se puede contar con largos individualizados de hasta 20 pies al solicitarse. El largo estándar tiene un diámetro de 0.5 a 16 pulgadas para material de PVC calibre 40. Los tamaños se expresan en largo de extremo a extremo a menos que se especifique lo contrario.

Todo el material roscado se suministra con un arosello con excepción de nuestras mallas y ademes de 2 y 4 pulgadas de diámetro con 4 TPI. Nuestra línea de productos ambientales de mallas y ademes roscados cuentan con diámetros que van desde 0.50 a 8.00 pulgadas en bolsas de polietileno selladas previo a su embarque para protegerlas y evitar que se contaminen.

Plastimetal puede individualizar sus productos y considerar todo lo requerido para establecer el largo de tubería, tamaño de ranurado, espaciamiento de éste y tipos de rosca para satisfacer sus requisitos.

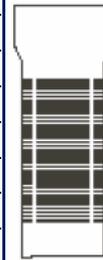
ADEMES Y MALLAS ROSCADAS Y REFORZADAS DE PVC CALIBRES 40 Y 80

DIÁMETROS	LARGOS				Calibres 40 y 80 Roscas/pulg.			Calibre 40 Ancho de Ranurado	Calibre 80 Ancho de Ranurado	ESPACIAMIENTO DE RANURADO				
	Pulgadas	2 ft	5 ft	10 ft	20 ft	2 TPI	4 TPI	8TPI	Pulgadas	Pulgadas	1/8"	3/16"	1/4"	3/8"
0.5	X	X	X				X	.006 - .020	.006 - .020			X		
0.75	X	X	X				X	.006 - .020	.006 - .020			X		
1	X	X	X				X	.006 - .125	.006 - .125			X		
1.25	X	X	X				X	.006 - .125	.006 - .125			X		
1.5	X	X	X				X	.006 - .125	.006 - .125			X		
2	X	X	X			X	XX	.006 - .250	.010 - .250			X		
2" de Alto Flujo	X	X	X			X		.010 - .060	.010 - .060	X	X			
2.5	X	X	X			X		.006 - .250	.010 - .250			X		
3	X	X	X			X		.006 - .250	.010 - .250			X		
4	X	X	X	X		X	XX	.006 - .250	.010 - .250			X	X	
4" de Alto Flujo	X	X	X	X		X		.010 - .060	.010 - .060	X	X			
5	X	X	X	X		X		.010 - .250	.020 - .500				X	
6	X	X	X	X		X		.010 - 500	.020 - .500				X	X
8	X	X	X	X		X		.010 - 500	.030 - .500				X	X
10	X	X	X	X		X		.020 - 500	.040 - .500				X	X
12	X	X	X	X		X		.020 - 500	.050 - .500				X	X
14	X	X	X	X		X		.050 - 500	.050 - .500				X	X
16	X	X	X	X		X		.050 - 500	.060 - .500				X	X



PRODUCTOS DE MALLA RANURADA DE EXTREMO PLANO Y BISELADO DE PVC CALIBRE 40

DIÁMETROS	LARGOS		ANCHO DE RANURADO	ESPACIAMIENTO DE RANURADO		
	10 ft	20 ft		3/16"	1/4"	3/8"
Pulgadas			Pulgadas			
1.25	Std		.006 - .125	X		
1.50	Std		.006 - .125	X		
2.00	Std		.006 - .250	X		
3.00	Std		.006 - .250	X		
4.00	Std	Std	.006 - .250	X	X	
6.00	Std	Std	.010 - .500	X	X	X
8.00	Std	Std	.010 - .500		X	X
10.00	Std	Std	.020 - .500		X	X
12.00	Std	Std	.020 - .500		X	X
14.00	Std	Std	.050 - .500		X	X
16.00	Std	Std	.050 - .500		X	X



CONSIDERACIONES DE PRESIÓN Y RESISTENCIA

Bajo condiciones estáticas, la presión ejercida en el ensamble de ademe por la columna de agua es igualada dentro y fuera del ensamble. Conforme el nivel del agua dentro del ademe disminuye, el ensamble es sometido a un diferencial de presión hidrostática. El ademe o malla experimenta 1.0 psi de fuerza por cada 2.31 pies de presión diferencial entre el nivel de agua interior y exterior, de manera que un diferencial de columna de agua de 231 pies ejercería una presión de 100 psi en la base del ensamble del ademe.

Lo anterior deberá considerarse cuando en la construcción del pozo se involucren aditivos de fluidos de perforación y cortes en específico. Los aditivos y cortes pueden incrementar la densidad de flujo en hasta un 20% de peso unitario. Conforme la densidad del agua potable incrementa de 8.3 lbs/gal a aproximadamente 10.0 lbs/gal cuando se utiliza lodos de perforación. Las lechadas de cemento típicamente pesan entre 13 – 15 lbs/gal, lo que incrementa la densidad de fluido entre 55% - 80% con respecto del agua potable. Puede ocurrir una falla del ensamble de ademe si el diferencial de presión hidrostática se aproxima a la presión de colapso nominal del ademe.

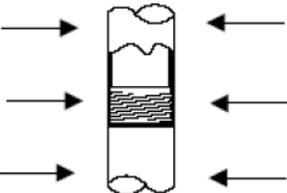
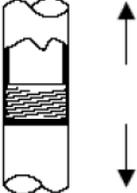
En suma al diferencial de presión hidrostática, deberá considerarse la fuerza ejercida en contra del ensamble de pared de PVC durante el vaciado o instalación de un medio de filtro en el espacio anular externo. Durante el desarrollo del pozo, se deberá tener precaución al utilizar un bloque compensador de ajuste cerrado. La utilización vigorosa durante las operaciones de desarrollo de un bloque compensador de ajuste cerrado podría exceder el criterio de presión de ruptura de un ensamble de ademe de PVC.

TABLA DE DERIVACIONES DE TEMPERATURA

El curado del cemento y lechada genera suficiente calor como para afectar la resistencia y funcionamiento del PVC. Cuando se opera a temperaturas elevadas, los valores reales de Presión de Colapso, Presión de Ruptura (Presión Operativa) y Resistencia a la Tensión deberán derivarse de acuerdo con lo indicado en la tabla.

Temperatura de Operación (°F/°C)	Factor de Derivación de Resistencia
73/23	1.00
80/27	0.88
90/32	0.75
100/38	0.62
110/44	0.51
120/49	0.40
130/54	0.31
140/60	0.22

TABLAS DE PRESIÓN Y RESISTENCIA DE PVC

PRESIÓN DE COLAPSO	PRESIÓN DE RUPTURA	RESISTENCIA A LA TENSIÓN
<p>Libras por pulgada cuadrada de presión hidrostática externa que pueden ejercerse de forma segura.</p> 	<p>Libras por pulgada cuadrada de presión hidrostática interna que pueden ejercerse de forma segura.</p> 	<p>El peso suspendido de la unión roscada puede sostenerse en posición vertical sin ocasionar estiramiento o falla del ademe.</p> 

Los métodos de prueba y procedimientos respectivos aplicados cumplen con lo establecido en la norma ASTM F480 para tubería termoplástica en todas las áreas aplicables.

Tamaño de Tubería	Presión de Colapso (psi)*		Presión de Ruptura (psi)*		Resistencia a la Tensión (lb)**	
	Calibre 40	Calibre 80	Calibre 40	Calibre 80	Calibre 40	Calibre 80
0.50"	1100	2700	300	425	264	344
0.75"	630	1590	240	345	362	487
1.00"	520	1270	225	315	581	727
1.25"	300	770	185	260	859	878
1.50"	220	590	165	235	954	1225
2.00"	140	390	140	200	942	1542
2.50"	180	450	150	210	2093	2890
3.00"	120	320	130	185	2786	3839
4.00"	70	210	110	160	4119	5823
5.00"	50	150	95	145	5491	6864
6.00"	40	140	90	140	7165	11384
8.00"	30	100	80	125	10387	17332
10.00"	20	85	70	115	15086	25124
12.00"	16	80	65	115	19548	34430
14.00"	15	80	65	110	20894	37651
16.00"	15	75	65	110	26864	48033

Notas:

- 1.- Los valores indicados con un asterisco (*) se basan en un espesor mínimo de pared e incluyen un factor de seguridad de 50%.
- 2.- Los valores que se indican con un doble asterisco (**) son los pesos colgantes en seco recomendados para la tubería de PVC roscada de calibre 40 y 80. Estos valores se calculan con base en el área transversal mínima ya sea de la caja o la porción roscada del perno de la unión después del maquinado. El área mínima resultante se multiplicó por una resistencia a la tensión de 7,000 psi de acuerdo con lo establecido en la norma ASTM C-1784 para obtener así el peso colgante en seco recomendado. Aunque estos valores calculados son inferiores a los datos de prueba de Plastimetal, se recomienda no exceder los valores indicados en la tabla para la construcción de pozos.

Las siguientes tablas representan el área abierta estándar así como la capacidad de transmisión de las mallas para pozo de PVC ranuradas. Todos los cálculos se basan en el diámetro interno de la tubería que representa el área y el potencial de transmisión más preciso de la malla.

Los datos que se presentan en estas tablas aplican a nuestra línea de productos estándar. Si se tienen especificaciones que no están contempladas en los datos que se presentan en las tablas, comuníquese con nosotros para obtener asistencia en el diseño de una malla para pozo individualizada que satisfaga sus necesidades.

ÁREA ABIERTA DE MALLA, CALIBRES 40 Y 80

ÁREA ABIERTA DE MALLA DE PVC CALIBRE 40 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Pulgadas/Pies Cuadrados											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	0.76	1.11	1.45							
3/4	3/16	0.84	1.22	1.59							
1	3/16	1.14	1.67	2.17	2.65	3.10	3.96	4.74	5.45	7.83	9.00
1 1/4	3/16	1.71	2.50	3.25	3.97	4.66	5.93	7.11	8.18	11.74	13.50
1 1/2	3/16	2.05	3.00	3.90	4.24	4.97	6.33	7.58	8.73	12.52	14.40
2	3/16	2.51	4.00	5.20	6.35	7.45	9.49	11.37	13.09	18.78	21.60
2 de Alto Flujo	1/8	3.56	5.14	6.62	8.00	3.29					
2 1/2	3/16	2.89	4.22	5.49	6.00	7.03	8.97	10.74	12.36	17.74	20.40
3	3/16	3.19	4.67	6.07	8.47	9.93	12.66	15.16	17.45	25.04	28.80
4	1/4	3.12	4.58	6.33	7.77	9.16	11.79	14.25	16.55	24.43	28.50
4 de Alto Flujo	1/8	6.00	8.68	11.17	13.50	15.68					
5	1/4	3.29	4.84	7.00	8.59	10.13	13.03	15.75	18.29	27.00	31.50
6	1/4	3.23	8.15	10.67	13.09	15.43	19.86	24.00	27.87	41.14	48.00
8	1/4	4.33	9.21	12.06	14.80	17.44	22.45	27.13	31.50	46.50	54.25
10	1/4			14.22	17.45	20.57	26.48	32.00	37.16	54.86	64.00
12	1/4			18.33	22.50	26.52	34.14	41.25	47.90	70.71	82.50
14	1/4							50.00	58.06	85.71	100.00
16	1/4							51.25	59.50	87.86	102.50

ÁREA ABIERTA DE MALLA DE PVC CALIBRE 80 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Pulgadas/Pies Cuadrados											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	0.61	0.89	1.16							
3/4	3/16	0.65	0.94	1.23							
1	3/16	0.91	1.33	1.73	2.12	2.48	3.16	3.79	4.36	6.26	7.20
1 1/4	3/16	1.48	2.17	2.82	3.18	3.72	4.75	5.68	6.55	9.39	10.80
1 1/2	3/16	1.48	2.17	2.82	3.18	3.72	4.75	5.68	6.55	9.39	10.80
2	3/16	2.16	3.17	4.12	5.56	6.52	8.31	9.95	11.45	16.43	18.90
2 de Alto Flujo	1/8	2.89	4.18	4.38							
2 1/2	3/16	2.43	3.56	4.63	5.29	6.21	7.91	9.47	10.91	15.65	18.00
3	3/16	2.73	4.00	5.20	7.41	8.69	11.08	13.26	15.27	21.91	25.20
4	1/4	2.42	3.57	6.00	7.36	8.68	11.17	13.50	15.68	23.14	27.00
4 de Alto Flujo	1/8	4.67	6.75	7.45	9.00	10.45					
5	1/4			8.00	9.82	11.57	14.90	18.00	20.90	30.86	36.00
6	1/4			9.00	11.05	13.02	16.76	20.25	23.52	34.71	40.50
8	1/4					12.94	16.66	20.13	23.37	34.50	40.25
10	1/4						20.69	25.00	29.03	42.86	50.00
12	3/8							30.35	35.59	54.32	64.50
14	3/8							28.94	33.93	51.79	61.50
16	3/8								37.24	56.84	67.50

PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA DE MALLA, CALIBRES 40 Y 80

PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA DE MALLA DE PVC CALIBRE 40 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Porcentaje de Área Abierta											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	3.32	4.84	6.33							
3/4	3/16	2.75	4.00	5.21							
1	3/16	2.93	4.29	5.57	6.80	7.96	10.17	12.17	13.99	20.11	23.11
1 1/4	3/16	3.33	4.86	6.32	7.72	9.06	11.53	13.83	15.91	22.83	26.25
1 1/2	3/16	3.42	5.00	6.50	7.06	8.28	10.55	12.63	14.55	20.86	23.99
2	3/16	3.25	5.18	6.73	8.22	9.64	12.29	14.72	16.95	24.31	27.96
2 de Alto Flujo	1/8	4.61	6.65	8.57	10.36	12.03					
2 1/2	3/16	3.14	4.58	5.96	6.51	7.63	9.73	11.65	13.41	19.25	22.13
3	3/16	2.78	4.07	5.29	7.39	8.66	11.04	13.22	15.22	21.83	25.11
4	1/4	2.07	3.04	4.20	5.16	6.08	7.82	9.45	10.98	26.21	18.91
4 de Alto Flujo	1/8	3.98	5.76	7.41	8.96	10.40					
5	1/4	1.74	2.56	3.70	4.54	5.36	6.89	8.33	9.67	14.28	16.65
6	1/4	1.42	3.58	4.69	5.76	6.79	8.73	10.56	12.26	18.09	21.11
8	1/4	1.45	3.08	4.03	4.94	5.82	7.50	9.06	10.52	15.53	18.12
10	1/4			3.78	4.64	5.47	7.04	8.51	9.88	14.59	17.02
12	1/4			4.09	5.02	5.92	7.62	9.20	10.69	15.77	18.41
14	1/4							10.15	11.78	17.39	20.29
16	1/4							9.10	10.50	15.60	18.20

PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA DE MALLA DE PVC CALIBRE 80 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Porcentaje de Área Abierta											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	3.05	4.45	5.81							
3/4	3/16	2.38	3.44	4.51							
1	3/16	2.58	3.77	4.91	6.01	7.04	8.96	10.75		17.76	20.43
1 1/4	3/16	3.13	4.58	5.96	6.72	7.86	10.03	12.00	13.83	19.83	22.81
1 1/2	3/16	2.66	3.90	5.07	5.71	6.69	8.54	10.21	11.77	16.88	19.41
2	3/16	3.00	4.40	5.71	7.71	9.04	11.52	13.80	15.88	22.78	26.21
2 de Alto Flujo	1/8	4.01	5.80	7.46							
2 1/2	3/16	2.82	4.13	5.37	6.13	7.20	9.17	10.97	12.64	18.14	20.86
3	3/16	2.53	3.70	4.82	6.86	8.05	10.26	12.28	14.14	20.29	23.34
4	1/4	1.70	2.50	4.20	5.16	6.08	7.83	9.46	10.99	16.21	18.92
4 de Alto Flujo	1/8	3.27	4.73	5.22	6.31	7.32					
5	1/4			4.45	5.46	6.44	8.29	10.02	11.63	17.17	20.03
6	1/4			4.18	5.13	6.05	7.79	9.41	10.93	16.13	18.82
8	1/4					4.54	5.84	7.06	8.19	12.10	14.11
10	1/4						5.78	6.99	8.11	11.98	13.97
12	3/8							7.13	8.36	12.76	15.15
14	3/8							6.19	7.25	11.07	13.15
16	3/8								6.95	10.61	12.60

CAPACIDAD DE TRANSMISIÓN DE MALLAS CALIBRES 40 Y 80

CAPACIDAD DE TRANSMISIÓN DE MALLA DE PVC CALIBRE 40 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Capacidad de Transmisión (Galones por Minuto por Pie)											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	0.24	0.34	0.45							
3/4	3/16	0.26	0.38	0.49							
1	3/16	0.35	0.52	0.67	0.82	0.96	1.23	1.47	1.69	2.43	2.79
1 1/4	3/16	0.53	0.78	1.01	1.23	1.44	1.84	2.20	2.54	3.64	4.19
1 1/2	3/16	0.64	0.93	1.21	1.31	1.54	1.96	2.35	2.71	3.88	4.46
2	3/16	0.78	1.24	1.61	1.97	2.31	2.94	3.52	4.06	5.82	6.70
2 de Alto Flujo	1/8	1.10	1.59	2.05	2.48	2.88					
2 1/2	3/16	0.90	1.31	1.70	1.86	2.18	2.78	3.33	3.83	5.50	6.32
3	3/16	0.99	1.45	1.88	2.63	3.08	3.92	4.70	5.41	7.76	8.93
4	1/4	0.97	1.42	1.96	2.41	2.84	3.65	4.42	5.13	7.57	8.84
4 de Alto Flujo	1/8	1.86	2.69	3.46	4.19	4.86					
5	1/4	1.02	1.50	2.17	2.66	3.14	4.04	4.88	5.67	8.37	9.77
6	1/4	1.00	2.53	3.31	4.06	4.78	6.16	7.44	8.64	12.75	14.88
8	1/4	1.34	2.86	3.74	4.59	5.41	6.96	8.41	9.77	14.42	16.82
10	1/4			4.41	5.41	6.38	8.21	9.92	11.52	17.01	19.84
12	1/4			5.68	6.98	8.22	10.58	12.79	14.85	21.92	25.58
14	1/4							15.50	18.00	26.57	31.00
16	1/4							15.89	18.44	27.24	31.78

CAPACIDAD DE TRANSMISIÓN DE MALLA DE PVC CALIBRE 80 - CONSTRUCCIÓN ESTÁNDAR											
Capacidad de Transmisión (Galones por Minuto por Pie)											
Tamaño de Tubería (pulgadas)	Espaciamento de Ranurado (pulgadas)	Abertura Estándar del Ranurado (pulgadas)									
		0.010	0.015	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.100	0.125
1/2	3/16	0.19	0.28	0.36							
3/4	3/16	0.20	0.29	0.38							
1	3/16	0.28	0.41	0.54	0.66	0.77	0.98	1.17	1.35	1.94	2.23
1 1/4	3/16	0.46	0.67	0.87	0.99	1.15	1.47	1.76	2.03	2.91	3.35
1 1/2	3/16	0.46	0.67	0.87	0.99	1.15	1.47	1.76	2.03	2.91	3.35
2	3/16	0.67	0.98	1.28	1.72	2.02	2.58	3.08	3.55	5.09	5.86
2 de Alto Flujo	1/8	0.90	1.30	1.67							
2 1/2	3/16	0.75	1.10	1.44	1.64	1.93	2.45	2.94	3.38	4.85	5.58
3	3/16	0.85	1.24	1.61	2.30	2.69	3.43	4.11	4.73	6.79	7.81
4	1/4	0.75	1.11	1.86	2.28	2.69	3.46	4.19	4.86	7.17	8.37
4 de Alto Flujo	1/8	1.45	2.09	2.31	2.79	3.24					
5	1/4			2.48	3.04	3.59	4.62	5.58	6.48	9.57	11.16
6	1/4			2.79	3.43	4.04	5.20	6.28	7.29	10.76	12.56
8	1/4					4.01	5.16	6.24	7.24	10.70	12.48
10	1/4						6.41	7.75	9.00	13.29	15.50
12	3/8							9.41	11.03	16.84	20.00
14	3/8							8.97	10.52	16.05	19.07
16	3/8								11.54	17.62	20.93