

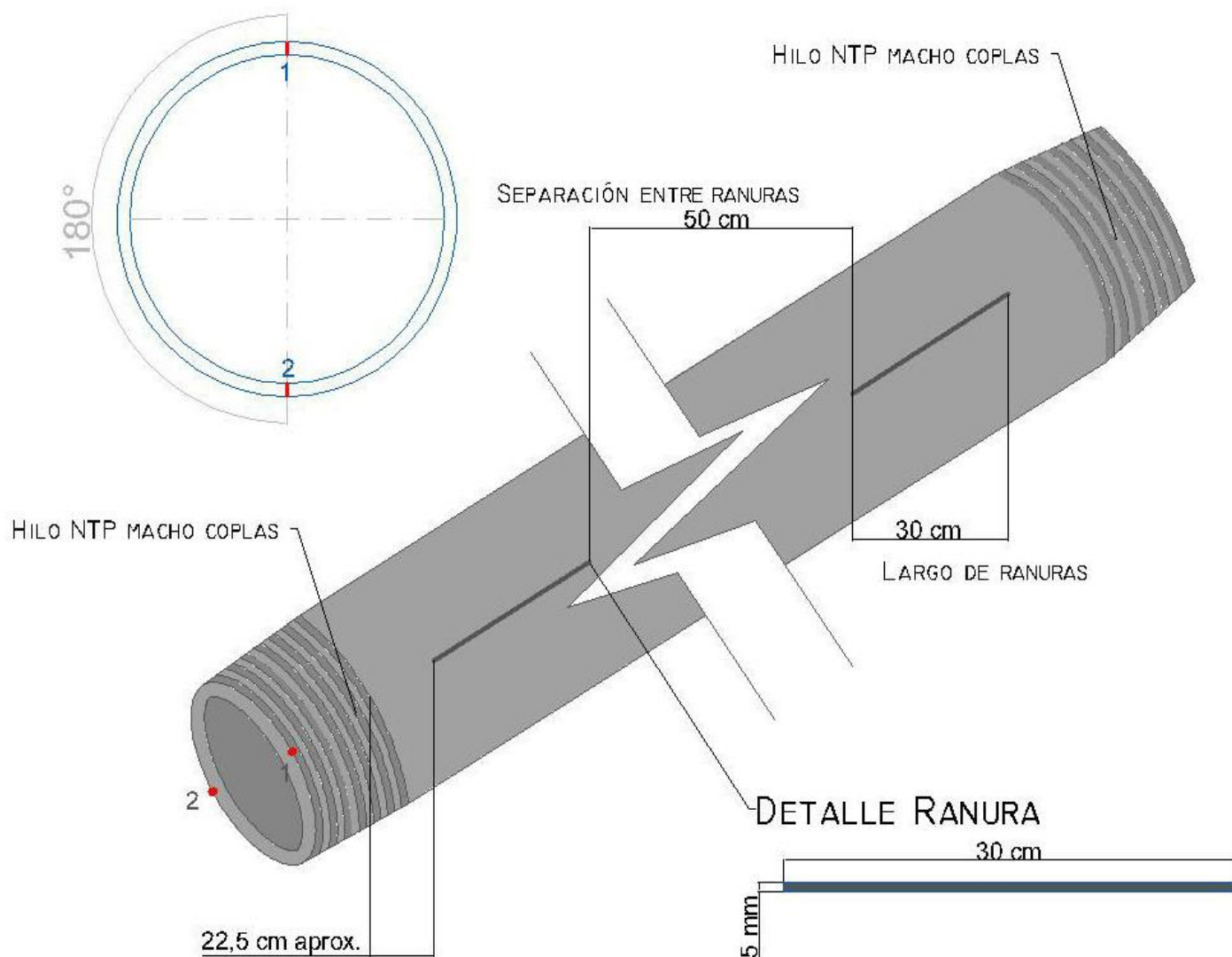
# CATÁLOGO DE CAÑERÍAS LISAS Y RANURADAS

Bases Técnicas



Consultas al sitio  
<http://www.plastimetal.cl>  
**Fono :** 56 - 2 - 26998818  
**Fax :** 56 - 2 - 26735686  
[info@plastimetal.cl](mailto:info@plastimetal.cl)

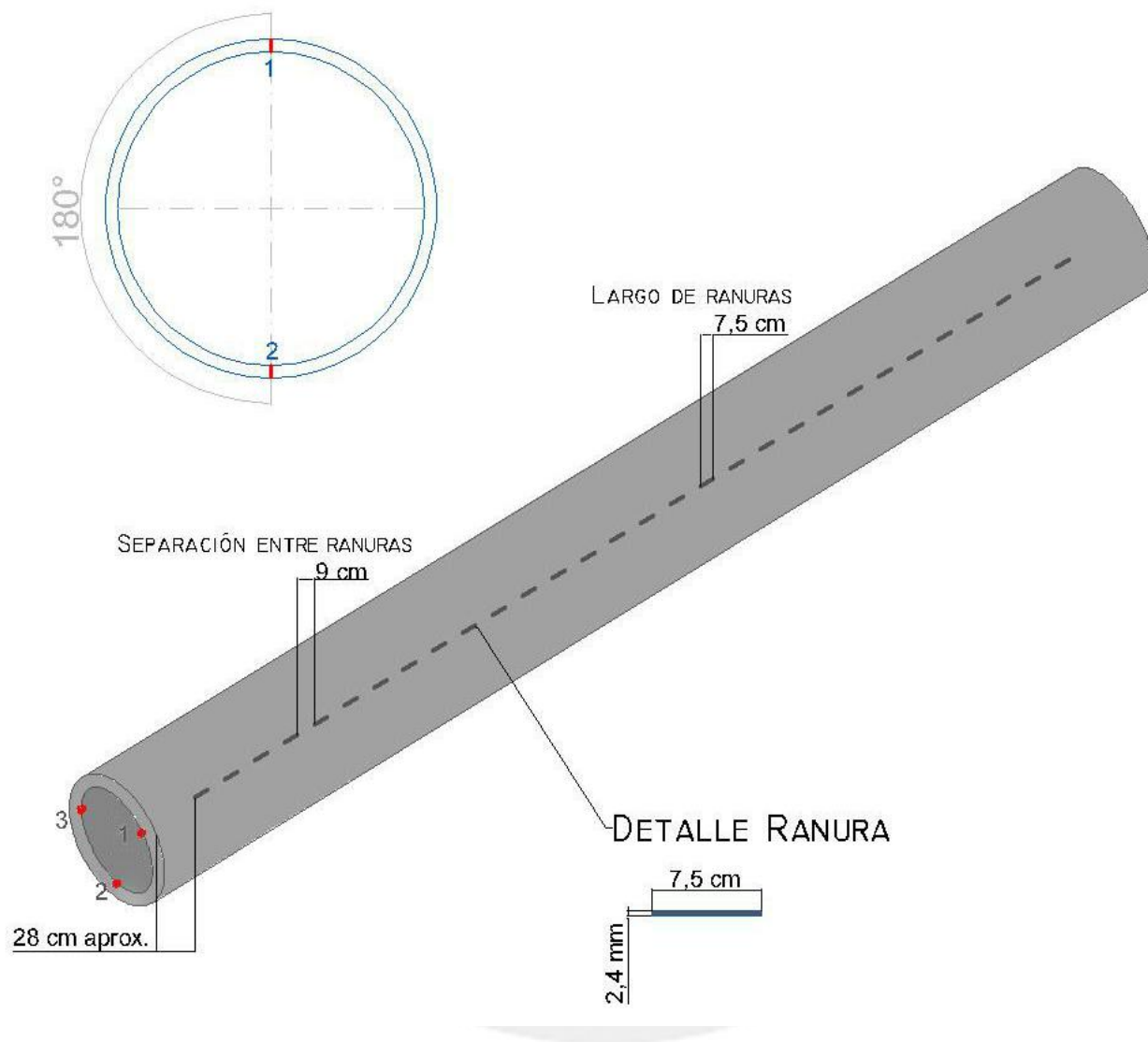
# RANURADO CAÑERÍA 1" SCH80, A106 4,55 MM



- Largo cañería: 6 mts.**
- Largo ranura: 30 cm.**
- Ranuras por perímetro: 2.**
- Espesor ranura promedio: 5 mm.**
- Separación entre ranuras: 50 cm.**



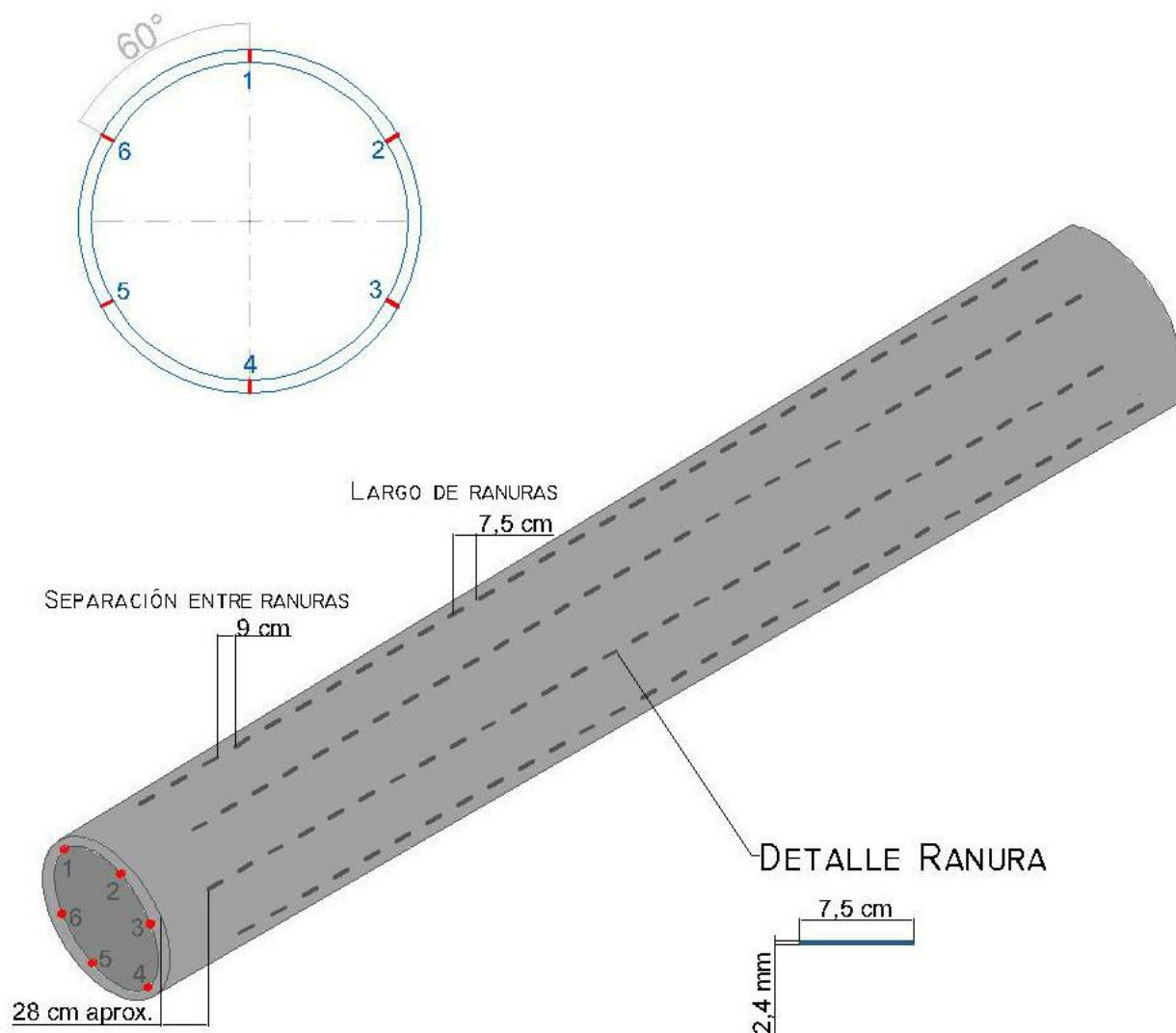
# RANURADO CAÑERÍA 2" SCH80, A106 4,55 MM



- Largo cañería: 6 mts.**
- Largo ranura: 7,5 cm.**
- Ranuras por perímetro: 3.**
- Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**
- Separación entre ranuras: 9 cm.**



# RANURADO CAÑERÍA 4" STD, A106 6,02 MM



**Largo cañería: 6 mts.**

**Largo ranura: 7,5 cm.**

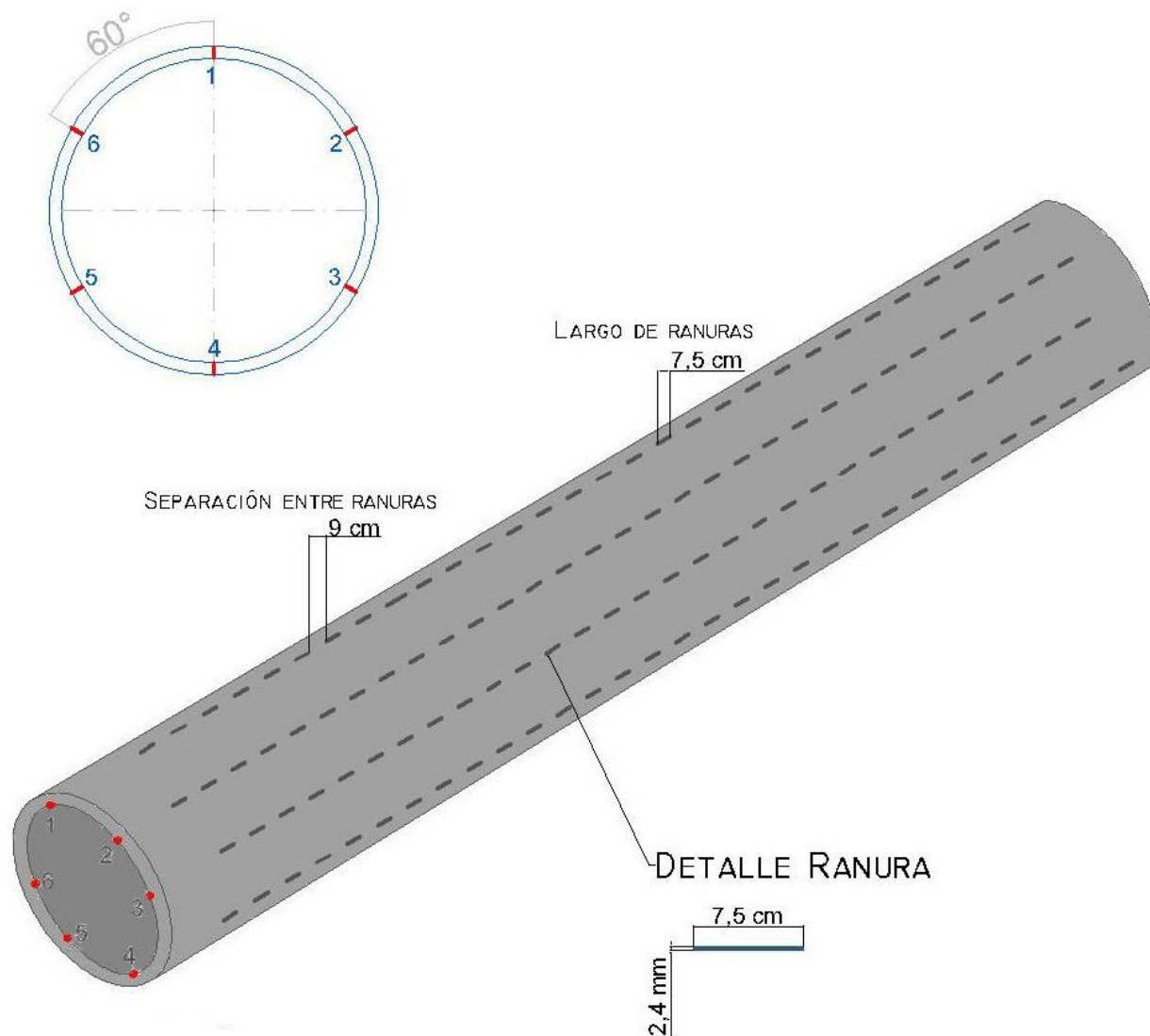
**Ranuras por perímetro: 6.**

**Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**

**Separación entre ranuras: 9 cm.**



# RANURADO CAÑERÍA 6" SCH40, 7,11 MM



**Largo cañería: 6 mts.**

**Largo ranura: 7,5 cm.**

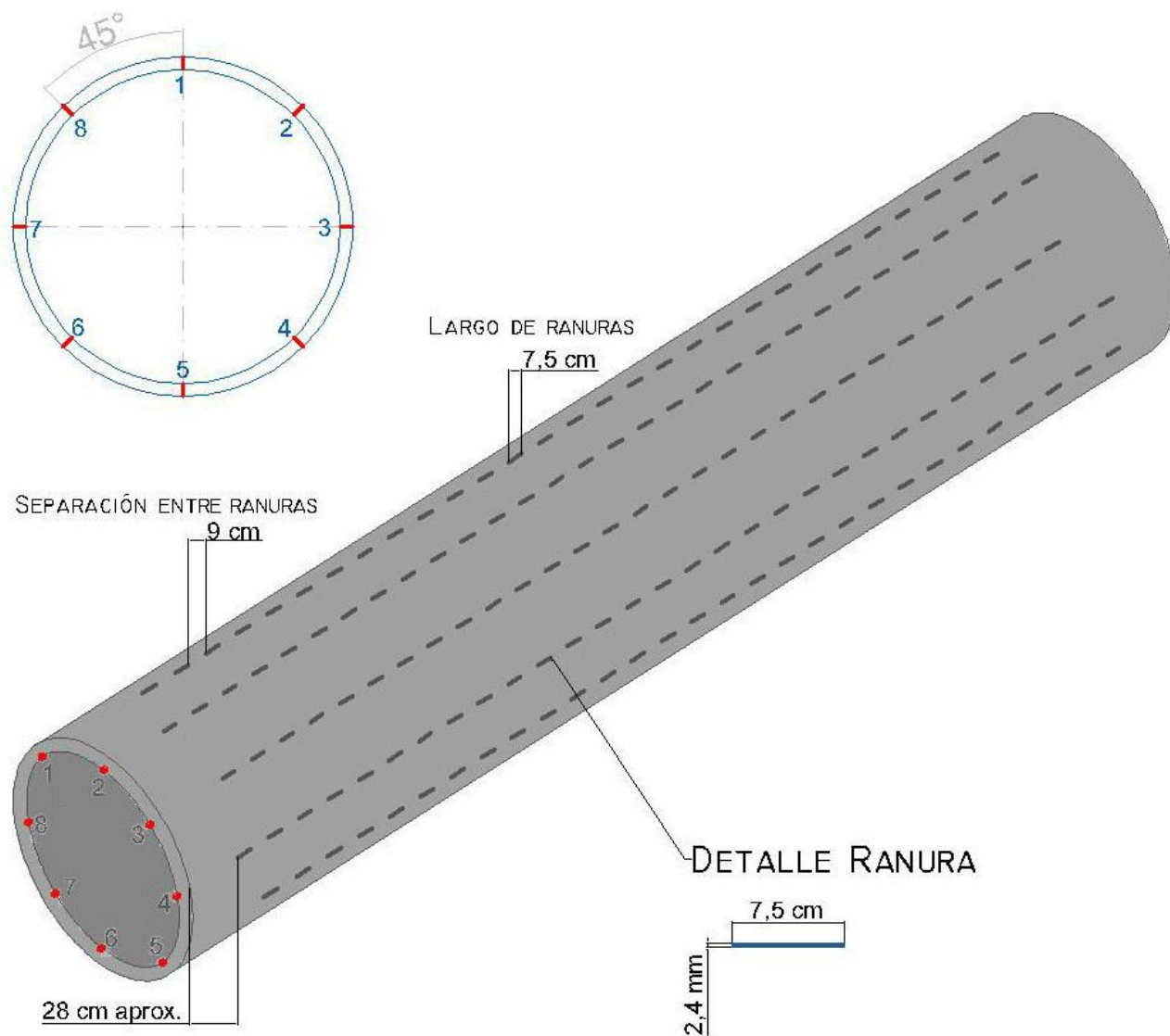
**Ranuras por perímetro: 6.**

**Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**

**Separación entre ranuras: 9 cm.**



# RANURADO CAÑERÍA 8" ASTM, A53-G-B 8,18 MM



**Largo cañería: 6 mts.**

**Largo ranura: 7,5 cm.**

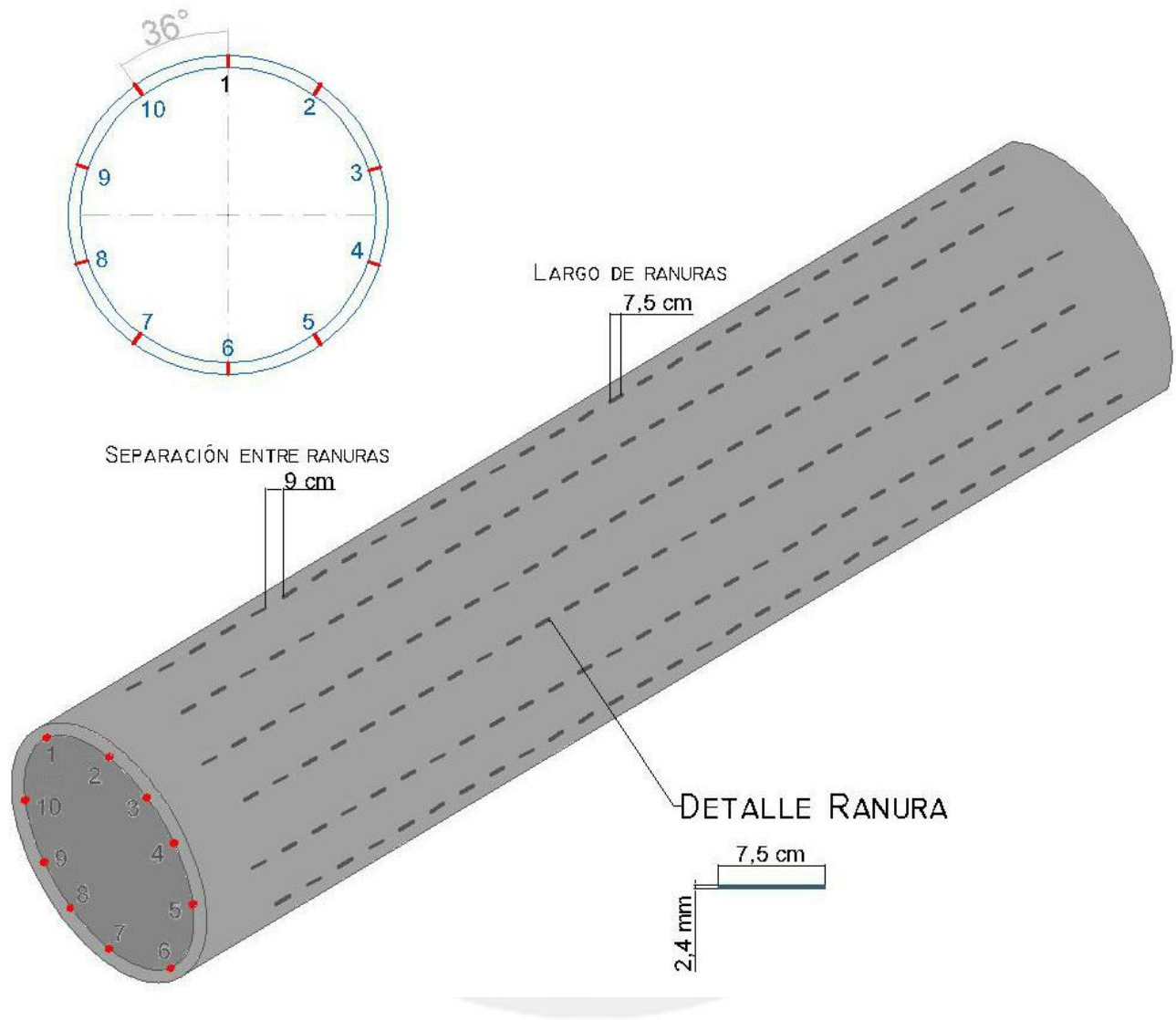
**Ranuras por perímetro: 8.**

**Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**

**Separación entre ranuras: 9 cm.**



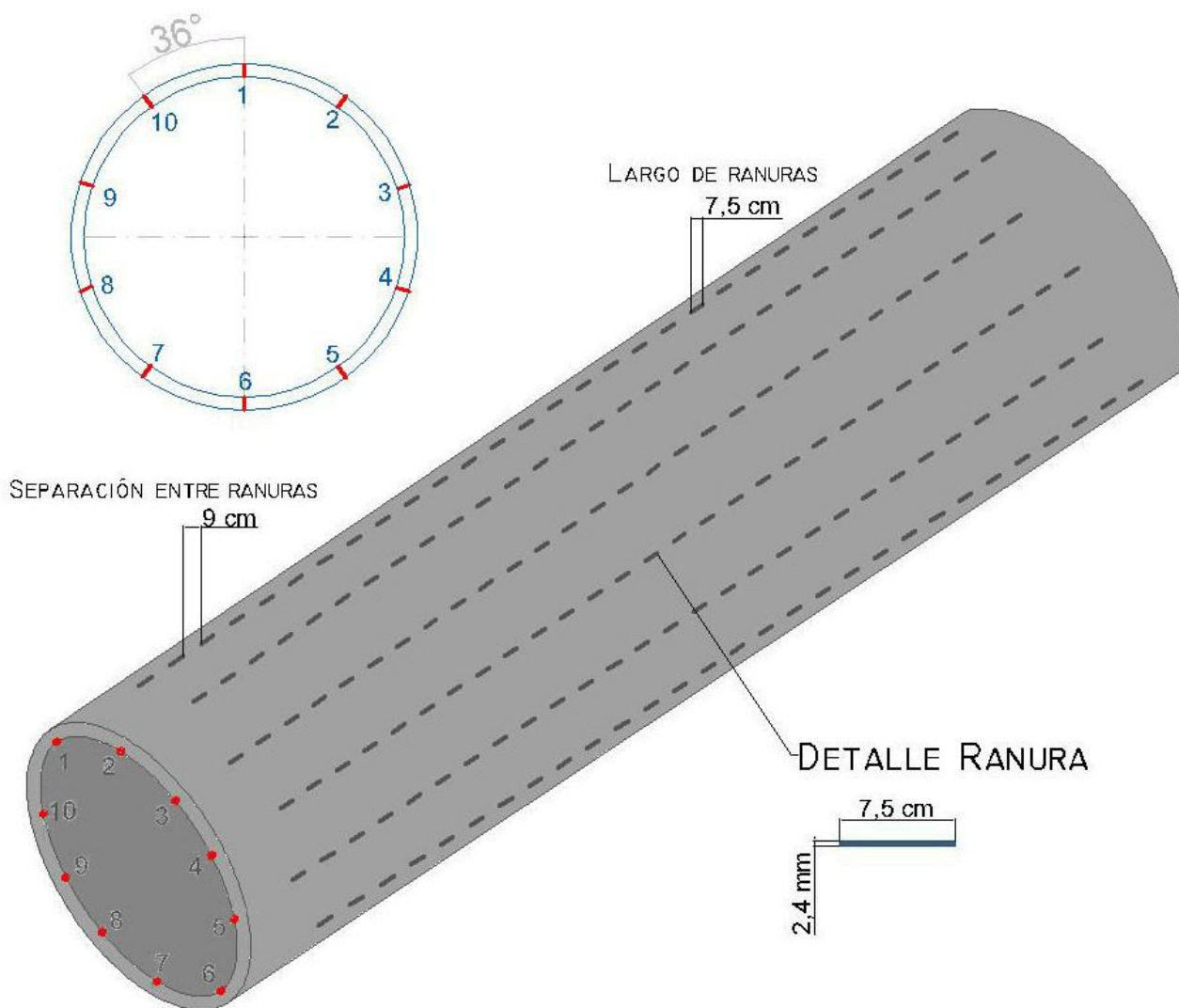
# RANURADO CAÑERÍA 10" ASTM A53-G-B 9,27 MM



- Largo cañería: 6 mts.**
- Largo ranura: 7,5 cm.**
- Ranuras por perímetro: 10.**
- Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**
- Separación entre ranuras: 9 cm.**



# RANURADO CAÑERÍA 12" ASTM A53-G-B 9,53 MM



**Largo cañería: 6 mts.**

**Largo ranura: 7,5 cm.**

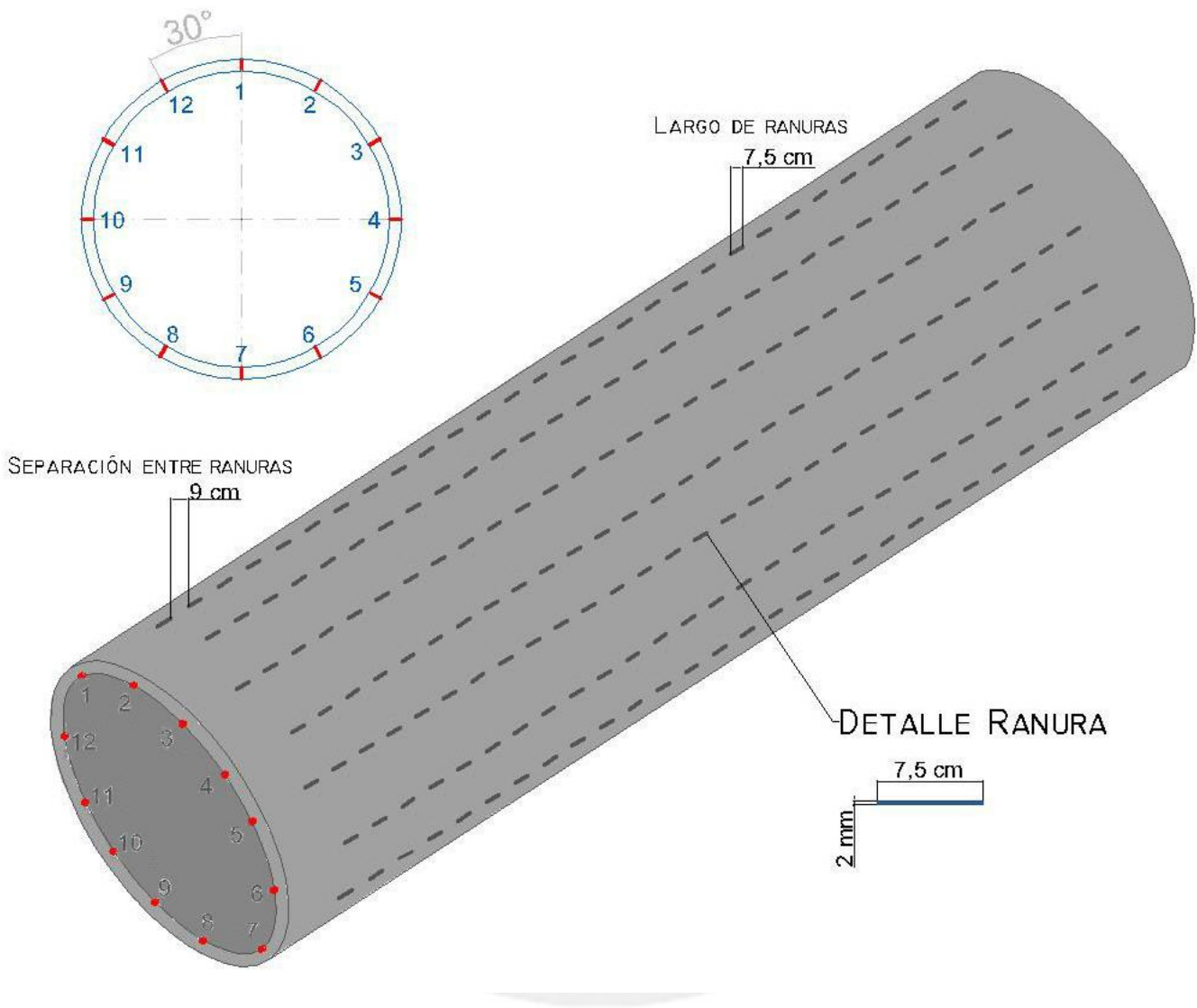
**Ranuras por perímetro: 10.**

**Espesor ranura promedio: 2,4 mm.**

**Separación entre ranuras: 9 cm.**



# RANURADO CAÑERÍA 14" ASTM A53-G-B 9,53 MM



- Largo cañería: 6 mts.**
- Largo ranura: 7,5 cm.**
- Ranuras por perímetro: 12.**
- Espesor ranura promedio: 2 mm.**
- Separación entre ranuras: 9 cm.**



# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, PRUEBAS Y ENSAYOS

**PWM**  
**PLASTIMETAL**

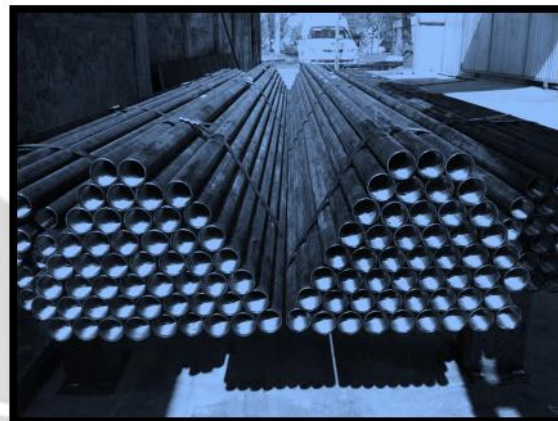
Material for Water Solutions  
COMERCIAL PLASTIMETAL S.A.

## CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW ASTM A53 GRADO B NEGRAS (hasta 24") Y GALVANIZADAS (hasta 6") EXTREMOS PLANOS, BISELADOS, ROSCADOS Y RANURADOS

Diámetro Nominal pulg.	Diámetro Exterior mm.	Numero Schedule	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión Máxima PSI
1/2	21,30	40	2,77	1,27	700
3/4	26,70	40	2,87	1,69	700
1	33,40	40	3,38	2,5	700
1 1/4	42,20	40	3,56	3,39	1300
1 1/2	48,30	40	3,68	4,05	1300
2	60,30	40	3,91	5,44	2500
2 1/2	73,00	40	5,16	8,63	2500
3	88,90	40	5,49	11,29	2500
4	114,30	40	6,02	16,07	2210
5	141,30	40	6,55	20,14	1950
6	168,30	-	5,56	21,77	1390
		40	7,11	28,26	1780
8	219,10	20	6,35	33,31	1220
		40	8,18	42,55	1570
10	273,00	20	6,35	41,75	980
		40	9,27	60,29	1430
12	323,80	20	6,35	49,71	820
		STD	9,52	73,78	1240
		40	10,31	79,7	1340
14	355,60	10	6,35	54,69	750
		STD	9,52	81,25	1120
16	406,40	10	6,35	62,64	660
		STD	9,52	93,17	980
18	457,20	STD	9,52	105,1	880
20	508,00	STD	9,52	117,02	790
24	609,60	STD	9,52	140,88	660

## CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW ASTM A795 NEGRAS, EXTREMOS PLANOS Y RANURADOS

Díámetro Nominal pulg.	Díámetro Exterior mm.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión Máxima PSI
1 1/4	42,10	2,77	2,72	1000
1 1/2	48,30	2,77	3,12	1000
2	60,30	2,77	3,96	1000
2 1/2	73,00	3,05	5,30	1000
3	88,90	3,05	6,50	1000
4	114,30	3,05	8,36	1200
6	168,30	3,40	13,84	1000
8	219,10	4,78	19,97	800



## CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW ISOSERIE LIVIANA II, NEGRAS Y GALVANIZADAS, EXTREMOS PLANOS, BISELADOS, ROSCADOS Y RANURADOS

Díámetro Nominal pulg.	Díámetro Exterior mm.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión Máxima Kg/cm <sup>2</sup>
1/2	21,30	2,00	0,95	49,2
3/4	26,90	2,30	1,38	49,2
1	33,70	2,60	1,98	49,2
1 1/4	42,20	2,60	2,54	49,2
1 1/2	48,30	2,90	3,23	49,2
2	60,30	2,90	4,08	49,2
2 1/2	76,10	3,20	5,71	49,2
3	88,90	3,20	6,72	49,2
4	114,3	3,60	9,75	49,2



## CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW ASTM A53 GRADO B NEGRAS (hasta 24") Y GALVANIZADAS (hasta 6") EXTREMOS PLANOS, BISELADOS, ROSCADOS Y RANURADOS

Díámetro Nominal pulg.	Díámetro Exterior mm.	Numero Schedule	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión Máxima PSI
1/2	21,30	40	2,77	1,27	1694
		80	3,73	1,62	3036
3/4	26,70	40	2,87	1,69	700
		80	3,91	2,20	2589
1	33,40	40	3,38	2,50	1578
		80	4,55	3,24	2601
1 1/4	42,20	40	3,56	3,39	1069
		80	4,85	4,47	1941
1 1/2	48,30	40	3,68	4,05	1004
		80	5,08	5,41	1821
2	60,30	40	3,91	5,44	2500
		80	5,54	7,48	1659
2 1/2	73,00	40	5,16	8,63	1214
		80	7,01	11,41	1936
3	88,90	40	5,49	11,29	1094
		80	7,62	15,27	1773
4	114,30	40	6,02	16,07	974
		80	8,56	22,32	1598
5	141,30	40	6,55	20,14	888
		80	9,52	30,94	1475
6	168,30	40	7,11	28,26	833
		80	10,97	42,56	1473
8	219,10	40	8,18	42,55	770
		80	12,70	64,64	1343
10	273,00	40	9,27	60,29	723
		80	15,09	95,97	1311
12	323,80	STD	9,52	73,78	630
		40	10,31	79,70	696
		XS	12,70	97,43	898
		80	17,48	132,04	1305
14	355,60	STD	9,52	81,25	573
16	406,40	STD	9,52	93,17	500

# PRUEBAS

**Hidrostática:** Según Norma ASTM A53, al 100% de las cañerías.

**Electromagnética:** Según Norma ASTM A 53 (NTC-3470).

**Neumática:** A una presión de 7 Kg/cm<sup>2</sup> (100 PSI).

**Aplastamiento:** Según Norma ASTM A 53 (NTC-3470).

**Abocardado:** Según Norma NTC-103.

# ENSAYOS

## Tracción



Zona de fractura



Montaje utilizado



Muestra recibida

## CARACTERÍSTICAS GENERALES

**Largo Normal:** 6 mts.

**Otros Largos:** Hasta 12 mts.

**Recubrimientos:** Negro, galvanizado, aceitado, barnizado y pintado.

**Terminación Extremos:** Biselados, roscados y ranurados.

**Roscado:** Hilo NPT según Norma ANSI B1.20.1.

## TEMPERATURA GARANTIZADA

**Máxima:** 350°C.

**Mínima:** -10°C.

## PROPIEDADES MECÁNICAS

**Resistencia a la tracción:** Mínima 42,2 Kg/mm<sup>2</sup>.

**Elongación:** Mínima 30%.

**Doblamiento:** 180°.

## TOLERANCIAS

**Espesor:** +/- 12,5% del espesor nominal.

**Peso:** +/- 12,5%.

**Longitud:** -10 mm ; +25 mm

## GALVANIZACIÓN

La galvanización se realiza por inmersión en caliente según la Norma ASTM A 53, garantizando un recubrimiento de zinc tanto interior como exterior de manera uniforme, con un peso promedio de capa de zinc no inferior a 0,55 Kg/m<sup>2</sup>. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según Norma ASTM B6 SHG (Super High Grade).

Consultas al sitio  
<http://www.plastimetal.cl>  
Fono : 56 - 2 - 26998818  
Fax : 56 - 2 - 26735686  
[info@plastimetal.cl](mailto:info@plastimetal.cl)

**P&M**  
**PLASTIMETAL**

Material for Water Solutions  
COMERCIAL PLASTIMETAL S.A.